

# **BAB I**

## **PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Pentingnya sebuah perencanaan layout dalam suatu industri. Bila dalam proses produksi berjalan seimbang maka yang terjadi keseimbangan antara kapasitas produksi suatu tahap operasi dengan tahap operasi berikutnya, maka proses produksi dapat diharapkan akan berjalan lancar. Kegiatan produksi yang berjalan lancar dapat menghasilkan hasil produk yang maksimal. Tata letak yang baik adalah tata letak yang mampu memanfaatkan ruang untuk proses secara efektif agar dapat meningkatkan utilitas ruang serta meminimalkan biaya material handling (Heragu, 1997).

Perencanaan bengkel blasting dalam proses produksi kapal dalam sebuah galangan bangunan baru dan reparasi kapal berperan dalam memperbaiki proses *blasting* yang lebih efisien. Apabila fasilitas bengkel *blasting* belum ada akan menyebabkan rendahnya hasil produksi yang dapat dicapai oleh bengkel blasting. Kapasitas bengkel *blasting* yang rendah ini menyebabkan rendahnya produktivitas tahapan proses bengkel setelahnya yang tentu saja berakibat pada penurunan produktivitas produksi kapal baru maupun kapal repair secara umum (Samuel, 2010).

Berdasarkan hal-hal tersebut maka pada tugas akhir ini dilakukan perencanaan bengkel *blasting* yang berguna menambah produktivitas galangan. Ditinjau dari alur proses produksi pada kapal bangunan baru dan kapal repair dengan penekanan pada bengkel *blasting* yang bertujuan untuk memenuhi kapasitas hasil produksi yang sesuai bagi bengkel *blasting*. Penelitian ini akan melakukan perencanaan layout bengkel *blasting*, kemudian dilakukan analisa teknis dan ekonomis terhadap kinerja bengkel *blasting* terhadap produktivitas galangan.

### **1.2 Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang di atas, maka permasalahan yang diangkat dalam tugas akhir sebagai berikut :

1. Bagaimana merencanakan fasilitas bengkel *blasting* yang baik?
2. Bagaimana perbandingan antara efisiensi waktu dan nilai ekonomis sebelum dan sesudah ada bengkel *blasting*?
3. Bagaimana analisa kelayakan pada pembangunan bengkel *blasting*?

### **1.3 Tujuan Penelitian**

Berdasarkan rumusan masalah diatas maka tujuan penelitian ini adalah :

1. Merencanakan fasilitas bengkel *blasting* PT. Ben Santosa.
2. Membandingkan efisiensi waktu dan nilai ekonomis antara sebelum dan sesudah ada bengkel *blasting* di PT. Ben Santosa.
3. Mengetahui kelayakan pada pembangunan bengkel *blasting*.

### **1.4 Batasan Masalah**

Pada pengerjaan tugas akhir ini ada beberapa batasan masalah yang digunakan adalah sebagai berikut :

1. Tempat penelitian di PT Ben Santosa.
2. Peralatan yang digunakan actual di PT. Ben Santosa.
3. Penelitian dilakukan pada proyek kapal SPOB Petro Ocean.
4. Penelitian dibatasi tidak membahas kecepatan angin

### **1.5 Manfaat Penelitian**

Dari penelitian ini manfaat yang dapat diperoleh adalah sebagai berikut:

1. Secara akademis, diharapkan hasil pengerjaan skripsi ini dapat membantu menunjang proses belajar mengajar dan turut memajukan pendidikan di Indonesia.
2. Secara praktik, diharapkan hasil dari skripsi ini dapat berguna sebagai referensi di bidang industri Perkapalan yaitu dalam hal Produksi Kapal.

### **1.6. Metode Penulisan**

#### **BAB I. PENDAHULUAN**

Pada bab ini akan menjelaskan mengenai latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan, dan sistematika penulisan skripsi.

## **BAB II. TINJAUAN PUSTAKA**

Pada bab ini menjelaskan tentang dasar- dasar penelitian yang didapat dari buku, instansi, jurnal, paper, standart manual, dan yang berkaitan dengan skripsi ini.

## **BAB III. METODOLOGI**

Pada bab ini menjelaskan tentang proses pengerjaan skripsi dan secara terperinci mulai dari studi pustaka, analisa permasalahan, pengumpulan data, perhitungan, serta hasil.

## **BAB IV. PENGUMPULAN DATA, ANALISA DAN PEMBAHASAN**

Pada bab ini menjelaskan tentang data-data jelas, model perancangan dan perhitungan, analisa dan pembahasan.

## **BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN**

Pada bab ini berisi tentang kesimpulan dari hasil penerapan serta saran yang mungkin dilakukan untuk menyempurnakan skripsi ini.