

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Reparasi kapal adalah salah satu bentuk perawatan kapal yang sudah jadi, reparasi kapal itu di bagi ada 3 macam yaitu anual docking,sepesial docking dan intermediet docking,adapun 3 macam docking itu juga dapat dibagi pertahunnya anual docking biasanya 1 tahun sekali, spesial docking 5 tahun sekali dan entermadite docking 2 tahun tergantung dari jenis perawatan itu sendiri, adapun kpal roro fery biasanya melakukan docking 1 tahun terakhir tapi dapat dilakukan secara berkala, adapun kapal cargo melkukan docking 2 tahun sekali.

PT. Adiluhung Saranasegara Indonesia merupakan salah satu galangan yang dapat memperbaiki kapal yang ada di indonesia, Produksi reparasi kapal di PT.Adiluhung Saranasegara Indonesia dapat mencapai kapasitas Sampai dengan 1200 DWT untuk docking di sistem slipway ,2000 DWT untuk docking sistem airback.(Website : www.PT.ASSI Shipyard .com) Pada divisi kapal reparasi kapal untuk pekerjaan perbaikan sudah mempunyai SOP akan tetapi implementasinya belum berjalan secara Ideal yang telah diterapkan oleh perusahaan yang dapat berakibat pada kualitas produk, biaya, dan waktu yang dibutuhkan proses reparasi kapal.

Standart operasi produksi di galangan kapal ini belum berjalan dengan semestinya adanya beberapa item pekerjaan yang belum berjalan yang dapat mempengaruhi proses produksi yang sedang berjalan khususnya reparasi kapal,dalam skripsi ini dapat di ketaui adanya perubahan dan adanya pengembangan standrt operasi produksi yang dilakukan dengan angket quisoner dan perhitungan menggunakan spss tingkat kepuasan dan tingkat sampai di mana sop ini berjalan dari galangan skala kecil ke skala menengah paramater pengembangan sop berdasar standart kerja yang ada dan pengalaman dari galangan lain dengan metode kuantitatif dan kudiatif.

Maka dari itu di dalam penyusunan skripsi ini bertujuan untuk pengembangan standar produksi jadi kualitas dan kuantitas dari pekerjaan reparasi di lambung kapal

dapat berjalan dengan baik dan dapat meningkatkan nilai produksi dan kualitas pekerjaan di reparasi kapal.

1.2 Perumusan Masalah

Perumusan masalah yang akan dikaji dalam Skripsi ini adalah

1. Bagaimana Implementasi SOP yang berjalan di PT. Adiluhung Sarana Segara Indonesia untuk pekerjaan repair ?
2. Bagaimana SOP pada pekerjaan reparasi Di PT. Adiluhung Saranasegara Indonesia ?
3. Bagaimana Rekomendasi SOP Baru Berdasar Hasil pengembangan dari penelitian ?

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan penelitian ini adalah

1. Menentukan penerapan SOP Di galangan standart menengah.
2. Pengaruh SOP terhadap kualitas produksi di pekerjaan repair (QCD tanpa CD).
3. Menyusun Rekomendasi Sop baru berdasar hasil pengembangan dari penelitian.

1.4 Batasan Masalah

Batasan masalah skripsi ini adalah:

1. Penelitian dilakukan reparasi plat baja badan kapal.
2. Masalah Perhitungan biaya dan waktu pada skripsi ini tidak dibahas.

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat dalam penelitian ini adalah :

1. Menentukan gambaran umum tentang standart kerja reparasi kapal yang ada.
2. Memberikan rekomondasi sop reparasi berdasar penelitian.
3. Memberikan kontribusi bagi perkembangan ilmu pengetahuan terutama bagaimana langkah – langkah sebelum pergantian plate di reparasi.