

BAB III

METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Study Lapangan

Study Lapangan yang dimaksud dalam penelitian ini meliputi .

3.1.1 Observasi Obyek

Untuk observasi obyek yang dimaksud disini adalah data repair list yang ada di cross check terhadap kejadian yang ada di kapal.

3.1.2 Visual Check

Visual check terhadap benda yang akan dilakukan proses reparasi dalam kondisi terakhir sebelum dilakukan perbaikan.

3.1.3 Wawancara

Wawancara kepada pihak kapal selaku pemakai dan pihak owner. pokok pembahasan masalah wawancara ini dimaksudkan untuk semua keluhan kapal yang selama ini terjadi untuk daerah badan kapal.

3.2 Study Literature

Mempelajari permasalahan yang ada di galangan kapal beserta solusinya yang akan dikemukakan di dalam tugas akhir dari berbagai referensi baik buku, artikel, majalah yang berkaitan dalam penyelesaian penelitian ini, dan referensi dari tugas akhir teman yang berkaitan dengan penelitian ini.

3.3 Identifikasi Masalah

Kegiatan yang dilakukan dalam mengidentifikasi masalah adalah dengan memahami permasalahan yang terjadi di area galangan kapal seperti kurang pengimplementasi SOP terhadap semua pekerjaan reparasi terutama untuk area badan kapal agar mendapatkan hasil yang maksimal dengan menambah SOP yang ada digalangan skala besar. Material yang akan dilakukan pengerukan adalah.

3.4 Studi Pengembangan Standart Operation Prosedur Pekerjaan Reparasi Kapal PT. ADILUHUNG SARANA SAGARA INDONESIA

Standart Operation Prosedur yang terdapat di galangan tersebut sudah untuk galangan skala menengah namun untuk pengembangan tersebut harus ada penambahan SOP yang ada di galangan skala besar. Menambahkan meliputi : Check permukaan badan kapal yang akan dilakukan perbaikan, pembersihan area perbaikan agar mempermudah proses fit-up, welding check mulai diluar badan kapal maupun di dalam badan kapal, proses check kekedapan badan kapal dengan menggunakan vacum test.

3.5 Penerapan SOP Setelah Terjadi Penambahan

Setelah terjadi penambahan SOP tersebut pihak management menerapkan SOP ke semua divisi yang terkait dengan produksi kapal reparasi. Pihak qc yang berperan mengontrol semua SOP tersebut setelah terjadi penambahan. Sesuai dengan yang diharapkan perusahaan atau tetap memakai SOP yang lama. Proses reparasi berlangsung.

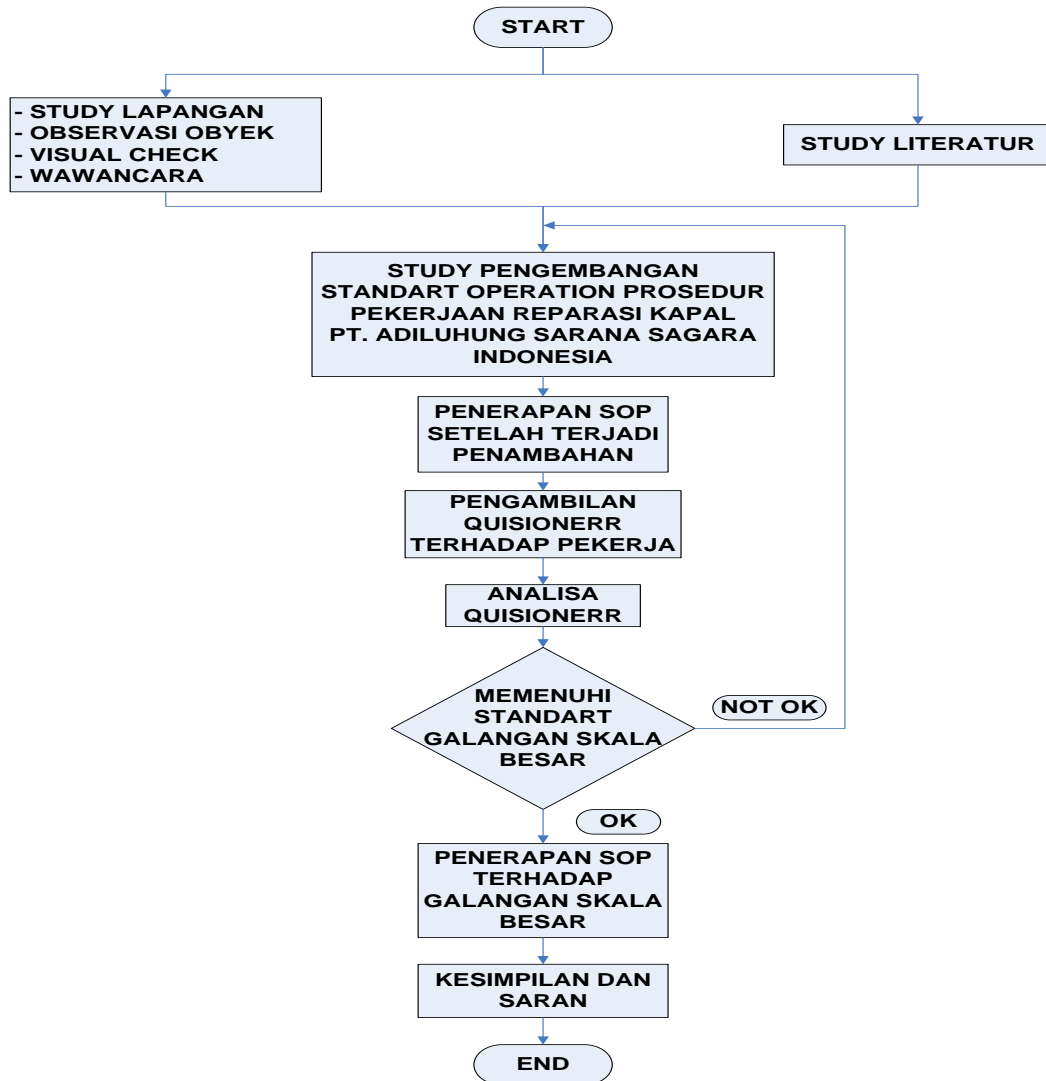
3.6 Pengambilan Kuesioner Terhadap Pekerjaan

Pengambilan kuesioner disini melibatkan pihak marketing, pimpro, kabeng dan karyawan yang secara langsung bekerja di divisi reparasi. Distribusi kuesioner disebarkan lewat manager masing- masing dan kabeng dan dikumpulkan di management perusahaan. Jumlah orang yang diambil dari kuesioner ini adalah 50 orang. 1 orang menerima 10 pertanyaan dan 10 jawaban.

3.7 Analisa Kuesioner

Dari data kuesioner tersebut diolah dengan menggunakan salah satu perangkat lunak (software) pengolah data yaitu SPSS. Input dari software tersebut adalah dari 10 pertanyaan dan 1 pertanyaan terdiri dari 4 jawaban yang berada di kuesioner tersebut. Setelah proses input data dari kuesioner selesai maka di lanjutkan dengan proses pengolahan data. Output dari pengolahan data tersebut berupa diagram pia

3.8 Flowcard Penelitian



Gambar 3.10 Metodologi Penelitian