

B A B V

P E N U T U P

A . K e s i m p u l a n

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui metode penilaian, pencatatan dan pengendalian persediaan spare part mesin produksi pada PT. Indofood Sukses Makmur Tbk Divisi Bogasari Flour Mills, Surabaya. Berdasarkan analisis dan pembahasan maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bogasari menggunakan metode pencatatan persediaan perpetual
2. Bogasari menggunakan metode penilaian persediaan average (rata-rata bergerak) dan FIFO untuk mutasi barang persediaan
3. Dalam pengendalian persediaan tidak dapat terjadi titik pemesanan ulang dikarenakan spare part memiliki tingkat/intensitas pemakaiannya/pergantiannya yang relatif rendah.

B . S a r a n

Beberapa saran yang dapat diajukan berkaitan dengan kesimpulan adalah sebagai berikut:

1. Prosedur pencatatan persediaan dan alur prosedur pembelian yang diterapkan PT.Bogasari flour mills surabaya sudah baik sehingga harus dipertahankan dan ditingkatkan terhadap pengawasan dalam melakukan pembelian dan juga memperkecil terjadinya penyimpangan terhadap persediaan yang ada.
2. Penilaian yang telah digunakan menggunakan metode FIFO sudah cukup baik dan sebaiknya selalu menggunakan metode FIFO karena dapat

mengurangi beban biaya penyimpanan yang berpengaruh terhadap harga pokok penjualan produk PT.Bogasari flour mills surabaya.

3. Diharapkan perusahaan PT.Bogasari flour mills surabaya dapat menerapkan metode EOQ dalam pengendalian persediaan spare part untuk lebih menghemat biaya persediaan.
4. Diharapkan perusahaan PT.Bogasari flour mills surabaya dapat mengendalikan persediaan spare part yang penggunaannya rendah dengan tidak terus melakukan pemesanan ulang. Dikarenakan akan timbul biaya penyimpanan yang lebih besar jika spare part tersebut terus bertambah di gudang.