

## BAB 5

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari pengumpulan, pengolahan, dan analisa data yang ada bab sebelumnya. Maka didapatkan hasil kesimpulan diantaranya sebagai berikut :

1. Interval perawatan berdasarkan RCM II Decision Worksheet untuk komponen yang memiliki kegagalan potensial diantaranya adalah kompenen pintu, komponen meja, komponen conveyor dengan interval waktu perawatan rata-rata 1 jam.
2. Kegiatan yang harus dilakukan untuk mengurangi terjadinya kerusakan pada mesin CNC tipe intermato WN20-T4 perlu adanya penjadwalan perawatan.
3. Rata-rata penurunan biaya perawatan total yang didapatkan dengan mengurangi 'biaya total pada interval awal' dan biaya total pada interval perawatan optimal adalah 1,41%

## 5.2 Saran

Ada beberapa saran untuk perusahaan yang diberikan yaitu :

1. Diperlukan penyusunan standar operasi perawatan untuk masing-masing komponen mesin, berdasarkan jenis kegiatan perawatan yang dibutuhkan masing-masing komponen.
2. Diperlukan pencatatan secara berkala pada setiap kegiatan perawatan yang dilakukan, baik schedule on condition task, schedule restoration task dan schedule discard task. Hal ini sangat penting untuk mengantisipasi terjadinya kegagalan potensial.
3. Untuk efektifitas kegiatan perawatan, sebaiknya kegiatan perawatan schedule on condition task dilakukan oleh operator yang bertugas di area peralatan, agar informasi potensi terjadinya kegagalan dapat segera diketahui. Sedangkan untuk kegiatan schedule restoration task dan schedule discard task dapat dilakukan oleh bagian mekanik