

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Berdasarkan uraian hasil penelitian dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka simpulan hasil penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Cara menentukan optimasi suatu fungsi linear dan kendala berbentuk persamaan menggunakan metode linear programming grafik adalah sebagai berikut:
 - a. Identifikasi variabel keputusan
 - b. Identifikasi fungsi objektif
 - c. Identifikasi kendala-kendala
 - d. Menggambarkan bentuk grafik dari semua kendala
 - e. Identifikasi daerah solusi yang layak pada grafik
 - f. Menggambarkan bentuk grafik dari fungsi objektif dan menentukan titik yang memberikan nilai objektif optimal pada daerah solusi yang layak
 - g. Mengartikan solusi yang diperoleh.
2. Selama penelitian berlangsung diperoleh data-data sebagai berikut yang disajikan dalam bentuk tabel :
Tabel 5.1 Data Aktifitas Kerja Sebelum dan Sesudah Menggunakan Metode Linear Programming

No.	Aspek yang diteliti	Sebelum menggunakan metode linear programming			Setelah menggunakan metode linear programming		
		Data-1	Data-2	Data-3	Titik A	Titik B	Titik C
1.	Banyak mekanik	1 orang	2 orang	3 orang	3 orang	4 orang	5 orang
2.	Banyak unit mobil yang terselesaikan dari perbaikan kampas kopling	1 mobil	Tidak ada	2 mobil	8 mobil	8 mobil	4 mobil
3.	Banyak unit mobil yang terselesaikan dari perbaikan power steering	Tidak ada	4 mobil	4 mobil	2 mobil	4 mobil	4 mobil
4.	Waktu kerja (1 hari = 8 jam)	8 jam	16 jam	24 jam	32 jam	36 jam	40 jam
5.	Laba yang diperoleh	400.000	1,2 JT	2 JT	3,8 JT	4,4 JT	2,8 JT
Keuntungan maksimal yang diperoleh bengkel		Rp.2.000.000			Rp.4.400.000		

Dari tabel di atas dapat kita lihat keuntungan maksimal yang diperoleh bengkel sonni auto understeel mengalami peningkatan sebesar Rp.2.200.000 dengan cara merubah kombinasi banyaknya unit mobil yang bisa diselesaikan oleh perbaikan kampas kopling dan power steering setiap harinya sehingga yang semula keuntungan maksimal yang diperoleh bengkel sonni auto understeel sebelum

menggunakan metode linear programming sebesar Rp.2.000.000 kemudian meningkat menjadi Rp.4.400.000 sesudah menggunakan metode linear programming.

B. Saran

1. Untuk bengkel mobil sonni auto understeel agar lebih memperhatikan peralatan dan sumber daya manusia mekanik untuk memperoleh pendapatan bengkel yang lebih.
2. Metode linear programming dapat digunakan sebagai alternatif yang tepat untuk pihak management dalam identifikasi masalah, solusi, dan keputusan dari masalah-masalah tersebut.