

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

Kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Energi yang paling efisien adalah pada proses *mixing* menggunakan diameter blade 40,77 mm yang membutuhkan energi sebesar 1,115 Kwh, dimana hasil viskositas 4,915 Pa.s, De 0,078 dengan cost yang dibutuhkan sebesar Rp2.789,32.
2. Lama waktu pengadukan yang paling efisien adalah 90 menit karena bahan baku Cat bisa tercampur sempurna sehingga hasil De dan Viskositas masuk standard.
3. Semakin besar dan lama waktu *mixing* akan menghasilkan cat yang lebih viskos dikarenakan proses *dispersi* yang terjadi semakin homogen.
4. Dilihat dari hasil analisa yang sudah dilakukan dimensi blade yang di gunakan pada proses *mixing* tidak seberapa berpengaruh karena hasil De dan Viskositas yang dihasilkan tidak mengalami perubahan yang signifikan.

5.2. Saran

Saran yang dapat di berikan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut :

1. Perlu dilakukan peninjauan lebih lanjut dengan memberi variasi pada kecepatan pada proses mixing.
2. Penelitian ini dilakukan pada Cat berwarna hitam kedepannya bisa di kembangkan pada warna – warna yang lainnya.

