

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

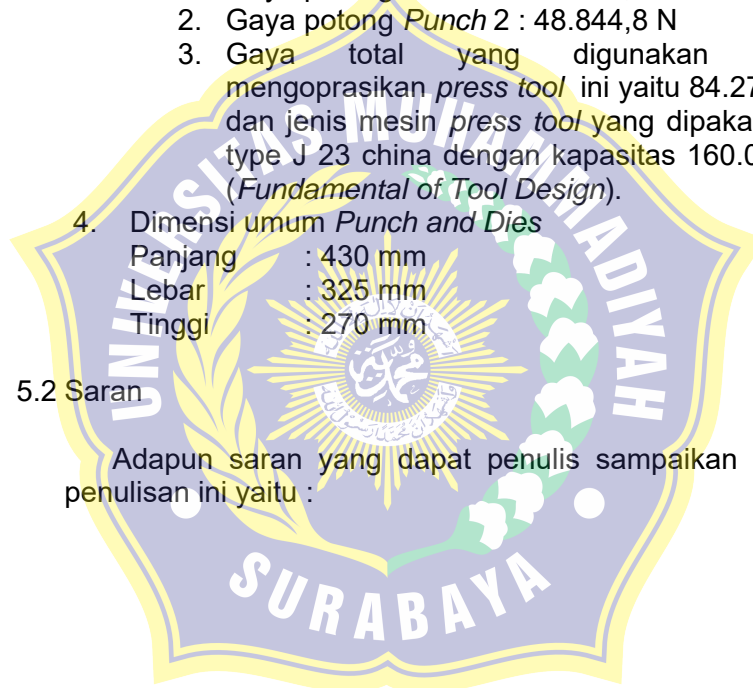
Kesimpulan yang dapat diambil dari “ Perencanaan *Punch and Dies Ring Footstep Yamaha Jupiter* ” sebagai berikut :

1. Dalam membuat *prototype punch and dies ring footstep yamaha jupiter* menggunakan *software solidwork 2016*. *Software* ini dilengkapi fitur-fitur yang memudahkan dalam menggambar 3D maupun 2D dan dapat disimulasikan.
2. Untuk menekan *punch and dies* kapasitas mesin yang dibutuhkan yaitu 16 Ton type J23 buatan china.
3. Gaya-gaya yang dibutuhkan dalam perencanaan *punch and dies ring footstep yamaha jupiter* antara lain:
 1. Gaya potong *Punch 1* : 35.430,4 N
 2. Gaya potong *Punch 2* : 48.844,8 N
 3. Gaya total yang digunakan untuk mengoperasikan *press tool* ini yaitu 84.275,2 N dan jenis mesin *press tool* yang dipakai yaitu type J 23 china dengan kapasitas 160.000 N. (*Fundamental of Tool Design*).
4. Dimensi umum *Punch and Dies*

Panjang	: 430 mm
Lebar	: 325 mm
Tinggi	: 270 mm

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan dalam penulisan ini yaitu :



1. Lakukan perhitungan gaya-gaya dalam perencanaan dengan baik dan benar agar sesuai dengan perencanaan yang kita inginkan.
2. Dalam perencanaan ini sebaiknya didukung oleh buku-buku penunjang dan standar-standar dimensi yang umum digunakan di Indonesia.
3. Jika ada masalah yang tidak terselesaikan oleh kita sendiri, lakukan konsultasi dengan pembimbing tugas akhir kita masing-masing.
4. Dalam menggambar ikutilah aturan gambar sesuai gambar teknik yang telah dipelajari selama perkuliahan jurusan teknik mesin dan sesuai buku standar yang ada.
5. Perlu diingat bahwa perencanaan yang penulis rancang ini hanya untuk plat mild steel yang memiliki ketebalan 1,6 mm dengan tegangan tarik sebesar 250 N/mm².

