

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan perhitungan yang telah dilakukan oleh peneliti terkait dampak yang ditimbulkan oleh adanya perubahan program pada *PLC reclaimer* akibat adanya ketidakefektifan kinerja dari *reclaimer* saat proses produksi, maka dapat disimpulkan bahwa:

- a. Terdapat perubahan program *PLC* khususnya pada fungsi FC126 yang dilakukan dengan *software Simatic manager S7* yaitu penambahan fungsi logika untuk mengubah cara kerja *reclaimer* supaya lebih optimal dengan mengambil data sensor *FMU41*.
- b. Pembentukan pola terasering yang optimal untuk meminimalisir terjadinya longsoran didapatkan dari pengaturan jarak sebesar 15 cm.
- c. Hasil analisa peneliti dari perubahan yang dilakukan dapat dibuktikan dengan adanya pembentukan pola terasering di permukaan material batubara dan waktu *idle reclaimer* tidak melampaui 150 menit yang mana menjadi batas diijinkannya *reclaimer* untuk *idle*.

5.2 Saran

Saran yang diberikan untuk penelitian tugas akhir ini yaitu harus dilakukan pemeliharaan rutin terhadap alat-alat yang ada di *reclaimer* khususnya untuk komponen instrumentasi dan mengatur parameter operasi sesuai dengan ketentuan kinerja *reclaimer* agar proses produksi dapat berjalan dengan baik.