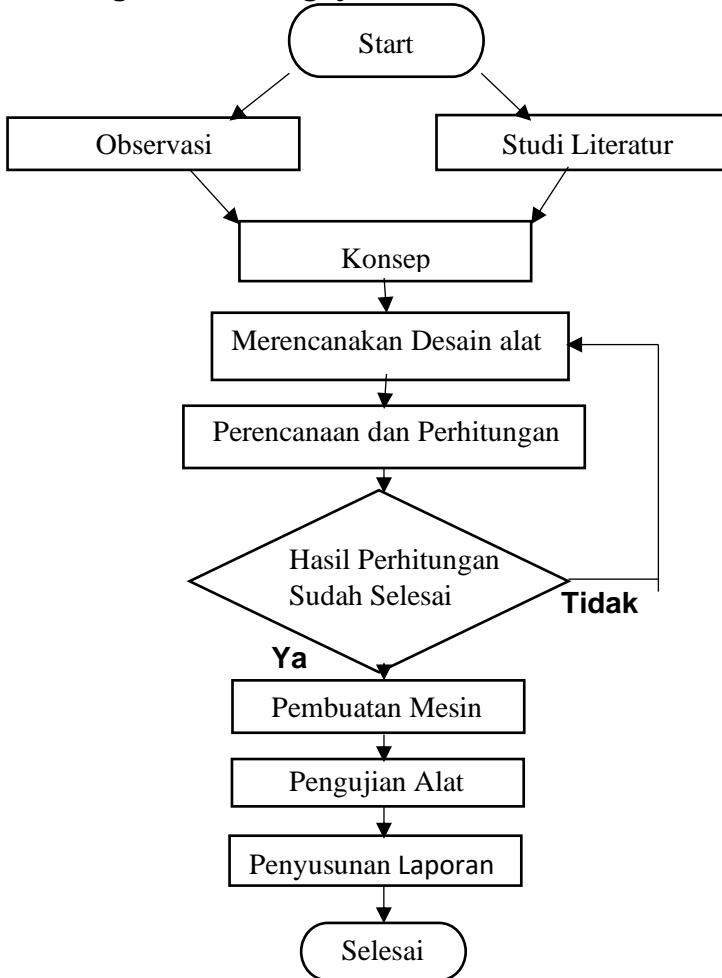


BAB III METODE PENELITIAN

1.1 Diagram Alir Pengujian



1.2 Tahap Proses Pembuatan alat Peraga Motor DC

Berikut ini akan dijelaskan mengenai alur dalam menyelesaikan Tugas skripsi ini di tempuh tahap ke tahap yaitu :

1. Observasi

Observasi ini dikerjakan melalui datang ke lapangan. Proses ini dikerjakan dalam rangka pengumpulan data yang akan dapat melengkapi penyelesaian tugas skripsi.

2. Studi Literatur

Dalam hal ini tidak lain menemukan serta menyelidiki bahan pustaka yang menyinggung perencanaan mesin pengiling pelet, lalu didapat dari banyak sekali sumber, publikasi ilmiah, dan informasi surve tentang macam-macam di lapangan.

3. Perencanaan dan Perhitungan

Dalam hal ini tidak lain memper oleh sketsa dan prosedur yang maksimal serta melihat data yang telah diperoleh dari studi literatur dan observasi pribadi. rancangan alat yang akan dirancang ini ialah perancangan alat praga motor DC..

4. Penyiapan Komponen Peralatan

Penyiapan komponen ini meliputi beberapa alat antara lain: power supply 12v, tembaga, magnet, ampere digital dan seterusnya.

5. Pembuatan Alat

Setelah perhitungan dan perencanaan dapat diketahui spesifikasi asal bahan juga dimensi dari komponen yang akan diharapkan buat pembuatan indera. asal komponen yang diperoleh lalu proses pembuatan membentuk indera yg sesuai dengan desain yang sudah dirancang.

6. Uji Peralatan

Sesudah pembuatan mesin terselesaikan maka, dilakukan pengujian menggunakan mengoperasikan mesin tadi. Dalam pengujian nanti akan ditulis serta dibandingkan ketika yg diperlukan pada pengilingan.

7. Pembuatan Laporan

Proses ini adalah akhir dari pembuatan alat prega ini, dapat ditarik kesimpulan yang di dapat berasal dari pengujian yang sudah dilakukan.

3.3. Tempat Pelaksanaan

Laboratorium Teknik Mesin Universitas Muhammdiyah Surabaya Jl. Sutorejo No. 59 Surabaya.

3.4 Daftar Peralatan

No	Nama	Jumlah
1	Power Supply	1 Buah
2	Tachometer Digital	1 Buah
3	Ampere & Volt Digital	1 Buah
4	Kabel Penghubung	Secukupnya
5	Stop Kontak	1 Buah
6	Tembaga	3 Macam Ukuran