

DAFTAR PUSTAKA

- Alghasi, J., Khosravi, A. & Moradi, M. 2024. Advancements in recycling post-consumer PET bottles into high-quality 3D printing filaments: A mechanical and thermal analysis. *Journal of Polymers and the Environment*, 32(3), hlm. 1105–1118.
- Budiyanto, E., Haryadi, T. & Wahyu, A. 2022. Analisis temperatur nozzle pada mesin ekstruder filamen berbahan limbah plastik polipropilena. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 17(3), hlm. 45–51.
- Castro, J. M. et al. 2023. Upcycling of ocean plastic waste into 3D printing filaments: Evaluation of degradation and mechanical performance. *Marine Pollution Bulletin*, 186, hlm. 114–125.
- Faustine, V. I. 2023. Upaya Pengurangan Sampah Plastik Di Laut Indonesia Berdasarkan Konvensi Basel 1980 Dalam Rangka Pemenuhan Target Sustainable Development Goals Ke-1. *Belli Ac Pacis*, 8(2), hlm. 90.
- Gibson, I., Rosen, D. & Stucker, B. 2021. *Additive Manufacturing Technologies: 3D Printing, Rapid Prototyping, and Direct Digital Manufacturing*. Springer.
- Kurniawan, R. & Setiawan, B. 2023. Rancang bangun mesin pencacah dan penggulung otomatis untuk daur ulang botol plastik menjadi filamen 3D printer. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 11(2), hlm. 88–96.
- Nugroho, A. S. & Pratama, M. R. 2024. Karakteristik mekanik produk cetak 3D printing dengan material daur ulang PET botol

minuman bekas. *Jurnal Teknologi Bahan dan Proses*, 8(1), hlm. 12–19.

Pratama, G. A., Wijaya, H. & Siregar, R. 2025. Pengaruh parameter pultrusion terhadap stabilitas dimensi filamen PET daur ulang untuk aplikasi FFF. *Jurnal Rekayasa Mesin dan Material*, 14(1), hlm. 15–24.

Rahman, M. A., Islam, T. & Hasan, M. 2023. Design and optimization of a smart desktop plastic extruder for decentralized 3D printing filament production. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 125(4), hlm. 1845–1859.

Santhakumar, K. et al. 2022. Optimization of process parameters for extracting filament from post-consumer PET bottles. *Materials Today: Proceedings*, 56, hlm. 2314–2320.

Santoso, T. B., Widodo, S. & Basuki, R. 2023. Studi eksperimen kekuatan tarik filamen hasil ekstrusi limbah plastik high-density polyethylene (HDPE). *Jurnal Sains dan Teknologi Utama*, 18(2), hlm. 115–123.

Saputra, W. R., Suzen, Z. S. & Pristiansyah, P. 2023. Pengaruh Parameter Proses terhadap Kuat Tarik Produk Hasil 3d Printing Menggunakan Filamen ASA (Acrylonitrile Styrene Acrylate). *J-Proteksion J. Kaji. Ilm. dan Teknol. Tek. Mesin*, 7(2), hlm. 73–78.

Sudarsono, S. 2022. Rekayasa sistem kendali suhu pada mesin extruder filament berbasis mikrokomputer untuk meningkatkan akurasi diameter. *Jurnal Otomasi dan Instrumentasi*, 14(1), hlm. 33–42.

Tan, X. Y., Lim, S. H. & Yeo, J. C. 2025. Review on circular economy in additive manufacturing: Upcycling polymer wastes into functional 3D printing feedstocks. *Polymer Degradation and Stability*, 221, hlm. 109–122.

Taufik, M. et al. 2023. Rancang Bangun Mesin Pultrusion Pembuat Filamen 3D Printing Berbasis Limbah Plastik Botol PET. *Lubis & Ivanto*, 4(1), hlm. 1–08.

Utomo, P. & Raharjo, S. 2023. Pemanfaatan limbah ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene) menjadi filamen printer 3D menggunakan metode ekstrusi mandiri. *Jurnal Teknik Material dan Metalurgi*, 7(2), hlm. 67–74.

Vallejo, J. D. et al. 2024. Mechanical reprocessing of PLA/PHA blends from 3D printing waste: Effect of multiple extrusion cycles. *Polymers*, 16(5), hlm. 612–627.

Widianto, A., Lestari, D. P. & Gunawan, I. 2026. Karakterisasi termal dan kekuatan tarik komposit filamen rPET dengan penguat serat alam untuk 3D printing. *Jurnal Teknologi Industri*, 20(1), hlm. 44–53.

Wita, W. K., Malik, I. & Effendi, S. 2024. PENGARUH SUHU DAN KECEPATAN MOTOR MESIN PULTRUSION TERHADAP DIAMETER FILAMEN 3D PRINTING, 5(2), hlm. 56–64.

Zhao, Y., Wang, L. & Zhang, K. 2023. Development of an automated tension and spooling system for continuous desktop filament extrusion of recycled plastics. *IEEE/ASME Transactions on Mechatronics*, 28(2), hlm. 910–921.