

DAFTAR PUSTAKA

- Andika Ferdi Arfiansyah, A.H.A.R. (2023) "Analisis Pengaruh Variasi Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 60 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas," *Analisis Pengaruh Variasi Arus Pada Pengelasan Smaw Baja St 60 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas*, 11 nomor 3(JTM), pp. 53–58.
- Asri, H.M., Ardi, A. and Mardin, M. (2024) "Analisis Pengaruh Variasi Bentuk Sambungan Terhadap Karakteristik Mekanis Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan SMAW Dan GTAW," *INNOVATIVE: Journal Of Social Science Research*, 4(1), pp. 12201–12219.
- Hikbal, A. and Nugroho, M.B. (2025) "Review Pengujian Pengelasan Metode Destructive Test," *Jurnal Mema (Jurnal Mesin dan Manufaktur)*, 2(1), pp. 11–20. Available at: <https://memajournal.indiepress.id/index.php/mema/index>.
- Jilabi, A.S.J. (2024) "A Comparative Study Between Oxy-Acetylene and Shielded Metal Arc Welds of AISI 5160 Low Alloy Steel," *Revue des Composites et des Materiaux Avances*, 34(4), pp. 427–434. Available at: <https://doi.org/10.18280/rcma.340404>.
- Konsuci, W., Rosidah, A.A. and Erifive, P. (2024) "Analisis Pengaruh Variasi Arus dan Ayunan Pengelasan SMAW pada Baja AISI 1040 terhadap Laju Korosi dan Kekerasan," *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan IV*, (Senastitan Iv), pp. 1–8. Available at: <https://ejurnal.itats.ac.id/senastitan/article/view/5622/3728>.
- Manik, P., Chrismianto, D. and Prayoga, P.F. (2023) "The Influence of SMAW Welding Current Variation on Tensile Strength, Corrosion Rate, and Microstructure of ST 42 Steel for Inner Bottom Plate Material in Ships," *International Journal of Marine Engineering Innovation and Research*, 8(2), pp. 279–288. Available at: <https://doi.org/10.12962/j25481479.v8i2.16900>.
- Martdiansyah, D. and Lubis, S. (2025) "Jurnal Pendidikan Teknik

- Mesin Undiksha Pengaruh Variasi Post Weld Heat Treatment (Pwht) Terhadap,” 13(2), pp. 178–184.
- Melalui, A. and Penetran, U.J.I. (2021) “Holding Time Pada Sifat Fisik Pengelasan Smaw Baja Astm-,” *Jurnal Jaring Saintek*, 3(2), pp. 8–12.
- Mikraj, A.L. (2024) “Al mikraj,” 5(1), pp. 312–319.
- Prasetyo, E., Veradino, T. and Sunar Baskoro, A. (2024) “Pengaruh kecepatan weaving terhadap lebar manik las dan kekuatan tarik pipa stainless steel 316L pada tungsten inert gas (TIG) orbital pipe welding dengan pola pengelasan zig-zag,” pp. 568–577.
- Rinanto, A., Putra, T.F.I. and Hutama, A.S. (2024) “J-Proteksion : Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin,” *J-Proteksion*, 4(13), pp. 1–6. Available at: <https://doi.org/10.32528/jp.v10i1.3042>.
- Wahyu, P. and Mochammad, I. (2025) “Mochamad Arif Irfa ’ i Abstrak,” 14.
- Waranugraha, S.Y., Murjito and Mulyono (2025) “Pengaruh Variasi Posisi Pengelasan 1G, 2G dan 3G terhadap Kekuatan Tarik dan Kekuatan Impak dengan Metode Pengelasan SMAW,” *Journal Technology Urgency Breakthrough in Engineering*, 4(1), pp. 120–131. Available at: <http://ejournal.umm.ac.id/index.php/turbine>.
- Wibisono Galih *et al.* (2024) “Analisis Pengujian Bahan Material BajaMenggunakan Metode Las Terhadap GerakanElektroda : Literature Review,” *TIEKOM: Scientific Research Journal*, 1 nomer 1, pp. 1–10.
- Witono, K. *et al.* (2025) “Pengaruh Kecepatan Pengelasan Mig Terhadap Kekuatan Tarik Dan Perubahan Struktur Patahan Makro Pada Sambungan Aluminium,” *Otopro*, 21(1), pp. 6–12. Available at: <https://doi.org/10.26740/otopro.v21n1.p6-12>.
- Yasinta, S., Wibowo, T.N. and Saputro, R.D.W. (2025) “Analisa Pengaruh Variasi Elektroda dan Kuat Arus terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Sambungan Las SMAW Baja ST

60,” *Creative Research in Engineering (CERIE)*, 5(2), pp. 21–29. Available at: <https://doi.org/10.30595/serie.v5i2.27129>.

Yusuf Satrio Wibowo, Xander Salahudin and Catur Pramono (2023) “Analisis Hasil Uji Tarik Pada Sambungan Las Shield Metal Arc Welding (Smaw) Dengan Variasi Ketebalan Baja Mild Steel,” *ULIL ALBAB : Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(7), pp. 2796–2800. Available at: <https://doi.org/10.56799/jim.v2i7.1738>.

