



UM Surabaya

**UJI BUCKLING MATERIAL STAINLESS
STEEL 304 DENGAN MENGGUNAKAN
ALAT UJI BUCKLING PORTABLE**

TUGAS AKHIR

ACHMAD DZIKRY NABIL

NIM : 2015.1331.028

**JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH
SURABAYA**

2019



UJI BUCKLING MATERIAL STAINLESS STEEL 304 DENGAN MENGGUNAKAN ALAT UJI BUCKLING PORTABLE

UM Surabaya

TUGAS AKHIR

Diajukan kepada Universitas Muhammadiyah Surabaya
Untuk memenuhi persyaratan memperoleh gelar
Sarjana Teknik

ACHMAD DZIKRY NABIL
NIM : 2015.1331.028

DOSEN PEMBIMBING
HADI KUSNANTO, S.T.,M.T.
NIDN:071707701

PROGRAM STUDI S1 TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURABAYA
2019

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Achmad Dzikry Nabil
NIM : 20151331028
Program Studi : Teknik Mesin
Fakultas Teknik : Teknik

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi yang saya tulis ini benar-benar tulisan saya dan bukan merupakan plagiasi baik sebagian atau seluruhnya.

Apabila dikemudian hari terbukti atau dibuktikan skripsi ini hasil plagiasi baik sebagian atau seluruhnya. Maka saya bersedia menerima sanksi atas perbuatan tersebut sesuai dengan ketentuan yang berlaku di Universitas Muhammadiyah Surabaya.



LEMBAR PERSETUJUAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan kurikulum Sarja Teknik
Mesin (ST)

Program Studi S1 Teknik Mesin

Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Surabaya

Dengan Judul

**Uji Buckling Material stainless steel 304 dengan
Menggunakan Alat Uji Buckling Portable**

Disusun Oleh :

NAMA : Achmad Dzikry Nabil

NIM : 20151331028

Laporan ini telah diperiksa dan disetujui oleh :

Pembimbing I

Hadi Kusnanto, ST.M.T

NIDN. 0717107701

Kepala Program Studi

Teknik Mesin

Hadi Kusnanto, ST.M.T

NIDN. 071710770



LEMBAR PENGESAHAN

Skripsi yang telah ditulis oleh Achmad Dzikry Nabil NIM.20151331028 ini telah diperlihatkan di depan sidang skripsi Fakultas Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surabaya pada hari minggu tanggal 21 Juli 2019 dan dapat diterima sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan program sarjana strata satu dalam Ilmu Teknik Mesin.

Dosen Pengaji

Tanda Tangan

Hadi Kusnanto, S.T, M.T

()

Ir. Suhariyanto, M.T

()

Ir. Anastas Rizali, M.T

()

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



Ir. Gunawan, M.T

NIDN. 0707085902

Menyetujui,

Kaprodi Teknik Mesin

Hadi Kusnanto, S.T.M.T

NIDN. 0717107701

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Achmad Dzikry Nabil
NIM : 20151331028
Jurusan : Teknik Mesin
Judul : **Uji Buckling Material stainless steel 304 dengan Menggunakan Alat Uji Buckling Portable**

Tanggal Pengajuan Tugas Akhir : 14 Juli 2019
Tanggal Selesai Tugas Akhir : 17 Juli 2019

No	Tgl	Materi	Persi Persiapan	Persi Materi
1	12-06-19	Enginnering basic material perk	✓	
2	20-06-19	Matematika	✓	
3	06-07-19	Mat. XI	✓	
4	03-07-19	Analisa Disk. dan pertulangan	✓	
5	08-07-19	Analisa Disk. Rara Total analit	✓	
6	09-07-19	Buku IV (perik).	✓	
7		Pertulangan dan teknologi	✓	
8		Guru Paud teknik pertulangan	✓	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
357				
358				
359				
360				
361				
362				
363				
364				
365				
366				
367				
368				
369				
370				
371				
372				
373				
374				
375				
376				
377				
378				
379				
380				
381				
382				
383				
384				
385				
386				
387				
388				
389				
390				
391				
392				
393				
394				
395				
396				
397				
398				
399				
400				
401				
402				
403				
404				
405				
406				
407				
408				
409				
410				
411				
412				
413				
414				
415				
416				
417				
418				
419				
420				
421				
422				
423				
424				
425				
426				
427				
428				
429				
430				
431				

KATA PENGANTAR

Bismillahhirohmanirrohim Segala puji dan syukur kehadirat Allah swt yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan Judul "**Uji Buckling Material stainless steel 304 Dengan Menggunakan Alat Uji Buckling Portable**".

Penghargaan dan terima kasih setulus-tulusnya kepada ibunda tercinta djuwaijah dan ayahanda yang selalu mencerahkan seluruh cinta dan kasih sayang serta perhatian moril dan materil. Semoga ALLAH SWT melimpahkan rahmat, kesehatan, dan keberkahan di dunia dan di akhirat

Penghargaan dan teri masih kepada Bapak Hadi Kusnanto, S.T., M.T. selaku dan dosen pembimbing dan Kepada Tri Setiawan S.T selaku kepala Laboratorium.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan rezeki sehingga penulis dapat melanjutkan kuliah S1 di Universitas Muhammadiyah Surabaya.
2. Bpk. Hadi Kusnanto, S.T., M.T. selaku Pembimbing Perencanaan Tugas Akhir dan Selaku Kaprodi Fakultas Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah yang kami banggakan.
3. Tri Setiawan S.T selaku kepala Laboratorium Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah
4. Untuk Ibu dan Ayah tercinta yang tidak pernah berhenti memberi dukungan dan doa kepada penulis.
5. Keluarga kecilku istri tercinta hafizhotun Nurul Hidayati yang selalu mendukung, perhatian dan pengertian. Anakku Fadhilah Ramadhani yang menjadi pembangkit semangat penulis.

6. Rekan satu tim dalam pembuatan Alat Uji *Buckling Portable* Pardono, Ainul Munir dan Viky Adi Pranata.
7. Rekan-rekan seperjuangan sekuat kelas P2K Jurusan Teknik Mesin Angkatan 2015 yang banyak membantu dan memberi suport.

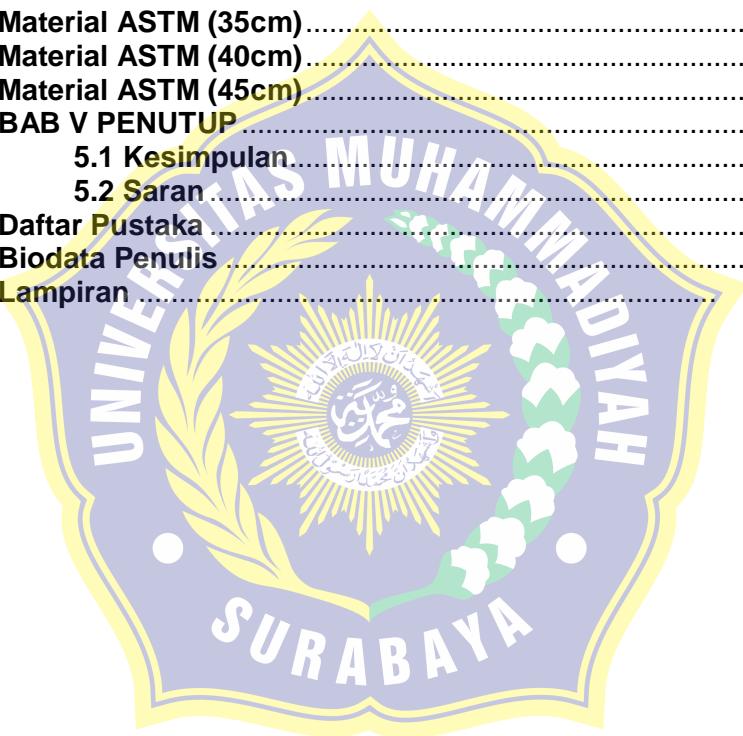
Semoga Tugas Akhir Uji *Buckling* Material Dengan Menggunakan Alat Uji *Buckling Portable* ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan menginspirasi untuk mengembangkan dalam dunia pendidikan. Atas segala kekurangan yang ada di dalamnya, penulis menyampaikan permohonan maaf yang sebesar-besarnya.



DAFTAR ISI

COVER	i
HALAMAN JUDUL	ii
LEMBAR PERNYATAAN	iii
LEMBAR PERSETUJUAN	iv
LEMBAR PENGESAHAN	v
BERITA ACARA BIMBINGAN	vi
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GRAFIK	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	2
1.5 Manfaat Penelitian	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Pengertian <i>Buckling</i>	4
2.1.1 Macam Tegangan Tekuk	5
2.2 Kolom	5
2.2.1 Sifat Penampang Lintang Kolom	6
2.3 Pengekangan Ujung	7
2.3.1 Konstanta Pengekang	8
2.3.2 Rasio Kelangsungan	9
2.4 Cara Kerja Alat Uji <i>Buckling</i>	10
2.5 Stainless Steel	11
2.5.1 Stainless Steel 304	12
2.6 Analisa Dan Perhitungan	12
2.6.1 Beban Kritis	12
2.6.2 Panjang Efektif`	13
2.6.3 Luas Penampang	15

2.6.4 Inersia Minimum	15
2.6.5 Jari-Jari Girasi.....	15
2.6.6 Rasio Kelangsungan	15
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN	17
3.1 Diagram Alir Penelitian	17
BAB IV PEMBAHASAN	20
4.1 Pembahasan.....	20
Material ASTM (35cm).....	33
Material ASTM (40cm).....	36
Material ASTM (45cm).....	39
BAB V PENUTUP	32
5.1 Kesimpulan.....	32
5.2 Saran	33
Daftar Pustaka	34
Biodata Penulis	35
Lampiran	



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tegangan Tekuk	4
Gambar 2.2 Gambar Laju <i>Buckling</i> (tekuk)	
Alat Uji <i>Buckling</i> dan Cara Kerja.....	10
Gambar 2.3 Ideal <i>Pinned</i>	13
Gambar 2.4 Dua Beban Tekuk	14
Gambar 3.1 Diagram Air Metode Uji <i>Buckling Portable</i>	17
Gambar 4.1 Hasil Uji Coba AUPB1 UMSurabaya	21
Gambar 4.2 Hasil Uji Coba AUPB1 UMSurabaya	24
Gambar 4.3 Hasil Uji Coba AUPB1 UMSurabaya	27



DAFTAR TABEL

4.1 Tabel Hasil Gaya (F) Pengujian <i>Buckling</i>	29
4.2 Tabel Hasil Tegangan (σ) Pengujian <i>Buckling</i>	30
4.3 Tabel Hasil E _{uji} Pengujian <i>Buckling</i>	31



DAFTAR GRAFIK

Tabel 4.1 Grafik Nilai Pengujian Material 350mm	20
Tabel 4.2 Grafik Nilai Pengujian Material 400mm	23
Tabel 4.3 Grafik Nilai Pengujian Material 450mm	26
Tabel 4.4 Grafik Hasil Gaya (F) Pengujian <i>Buckling</i>	29
Tabel 4.5 Grafik Hasil Tegangan (σ) Pengujian Buckling	30
Tabel 4.6 Grafik Hasil E _{uj} Pengujian Buckling	31



Daftar Pustaka

- Bakir (2005), *Simulasi Buckling dan Collapse Menggunakan software Metode Elemen Hingga S-1.* Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Brush, D.O.,B.O.Almorth. “*Buckling of Bars, Plates, and Shells*”. USA, New York, NY, McGraw-Hill,1975.
- Mott, Robert L. *Elemen-Elemen Mesin Dalam Perencangan Mesin.* Jl. Beo 38-40. Penerbit Andi
- Samosir, Maria Veronica.dan. Barus, Sanci. *Analisa Dan Eksperimental Tekuk Kolom Kayu Panggoh-Beton.* Universitas Sumatra Utara
- Satria, E. Rizki, S; Bur, M, “*Kajii Perbandingan Hasil Komputasi Kekuatan Kritis Struktur Kolom Baja akibat Beban Tekan Aksial dengan Standar-Standar Perancangan*”, Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin XI, Yogyakarta, 2012.
- Sunggono K.H ,1984. “Buku Teknik sipil”, Penerbit Nova,
- Sutrisno (2011), *Study Buckling dan Melakukan Simulasi dengan Software Elemen Hingga.* Tugas Akhir S-1, Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Yudo, Hartono., Takao Yoshikawa. 2014. “Buckling phenomenon for straight an dcurved pipe under pure bending”. *Journ alof Marine and Sciene Technology.*95.
- Zweite Auflage, Band I. 1986. MASCHINEN-ELEMENTE. Jerman : Springer-Verlag Berlin, Heidberg.
- <http://en.wikipedia.org/wiki/Buckling>