

BUKTI KORESPONDENSI
JURNAL NASIONAL SINTA 5

Judul Artikel : PERANCANGAN ALAT PENERING OTOMATIS GUNA OPTIMASI PRODUKSI BATIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BATIK PATENG-TENG MADURA

Jurnal : Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin,
Vol. 9, No. 2, Maret 2025, p. 1-12

Penulis : Andhika Cahyono Putra, Andre Ridho Saputro, Hadi Kusnanto dan Al-Ma'rifati Ilahiyah

NO.	PERIHAL	TANGGAL
1	Bukti submit artikel yang disubmit	28 Februari 2025
2	Bukti resubmit artikel setelah revisi redaksi	5 Maret 2025
3	Bukti konfirmasi artikel accepted	7 Maret 2025
4	Bukti konfirmasi artikel published online	9 Maret 2025

1. BUKTI SUBMIT ARTIKEL YANG DISUBMIT

The image displays three screenshots of the 'Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin' website, illustrating the submission and article management process.

Top Screenshot: Active Submissions

Home > User > Author > Active Submissions

Active Submissions

ACTIVE INACTIVE

ID	NUM DO SUBMIT	DOC	AUTHORS	TITLE	STATUS
13666	02-28	ART	Putra	PERANCANGAN ALAT PENERING OTOMATIS GUNA OPTIMASI...	Awaiting assignment

1 - 5 of 1 items

Start a New Submission

CLICK HERE to go to step one of the five-step submission process.

Refbacks

ALL NEW PUBLISHED SCHEDULED

DATE ADDED	HITS	URL	ARTICLE	TITLE	STATUS	ACTION
------------	------	-----	---------	-------	--------	--------

QUICK MENU

- Focus and Scope
- Publication Ethics
- Retraction
- Author Guidelines
- Editorial and Publishing Process
- Peer Review Process
- Online Submission
- Editorial Board
- Reviewers
- History

ISSN: 2549-5038 e-ISSN: 2580-4979

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
Jl. Perintis Kemerdekaan 1/33, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: SK no. 0005_25495038/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005_25804979/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)

HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

INDEX BY SINTA

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG

Home > User > Author > Submissions > #13666 > Summary

#13666 Summary

SUMMARY REVIEW EDITING

Submission

Authors	Andhika Cahyono Putra		
Title	PERANCANGAN ALAT PENERING OTOMATIS GUNA OPTIMASI PRODUKSI BATIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BATIK PATENG-TENG MADURA		
Original file	None		
Tupp. files	13666-30661-1-SP PDF 2025-02-28	ADD A SUPPLEMENTARY FILE	
Submitter	Andhika Cahyono Putra		
Date submitted	February 28, 2025 - 04:55 PM		
Section	Articles		
Editor	None assigned		

QUICK MENU

- Focus and Scope
- Publication Ethics
- Retraction
- Author Guidelines
- Editorial and Publishing Process
- Peer Review Process
- Online Submission
- Editorial Board
- Reviewers
- History

ISSN: 2549-5038 e-ISSN: 2580-4979

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
Jl. Perintis Kemerdekaan 1/33, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: SK no. 0005_25495038/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005_25804979/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)

HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

INDEX BY SINTA

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG

Status

Status	Awaiting assignment
Initiated	2025-02-28
Last modified	2025-02-28

Submission Metadata

EDIT METADATA

Authors

Name	Andhika Cahyono Putra
Affiliation	Universitas Muhammadiyah Surabaya
Country	Indonesia
Bo Statement	—
Principal contact for editorial correspondence	

Title and Abstract

Title	PERANCANGAN ALAT PENERING OTOMATIS GUNA OPTIMASI PRODUKSI BATIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BATIK PATENG-TENG MADURA
Abstract	Batik is an Indonesian cultural heritage that has been recognized by UNESCO as a humanitarian heritage for oral and intangible culture since October 2001. One type of batik that has uniqueness and high aesthetic value is the Madura Pateng-Teng Batik from Bangkalan, Madura. However, the sustainability of batik production faces big challenges due to the long production process, especially during the drying stage which still depends on weather conditions. Uneven drying can affect batik quality and extend production time, thereby reducing the efficiency and competitiveness of the batik industry. This research aims to design an automatic drying tool to optimize the production of Madura Pateng-Teng Batik by applying the Quality Function Deployment (QFD) method. This method is used to identify the needs and desires of batik craftsmen and transform these needs into appropriate technical

QUICK MENU

- Focus and Scope
- Publication Ethics
- Retraction
- Author Guidelines
- Editorial and Publishing Process
- Peer Review Process
- Online Submission
- Editorial Board
- Reviewers
- History

ISSN: 2549-5038 e-ISSN: 2580-4979

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
Jl. Perintis Kemerdekaan 1/33, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: SK no. 0005_25495038/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005_25804979/Jl.3.1/SK-ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (media edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)

HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

INDEX BY SINTA

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH TANGERANG

TEMPLATE

TEMPLATE

USER

You are logged in as: andhika.cahyoni

- My Journal
- My Profile
- Log Out

JOURNAL CONTENT

Title and Abstract

Title

PERANCANGAN ALAT PENDING OTOMATIS GUNA OPTIMASI PRODUKSI BAIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BAIK PATENG-TENG MADURA

Abstract

Batik is an Indonesian cultural heritage that has been recognized by UNESCO as a humanitarian heritage for oral and intangible culture since October 2009. One type of batik that has uniqueness and high aesthetic value is the Madura Pateng Teng Batik from Bangkalan, Madura. However, the sustainability of batik production faces big challenges due to the long production process, especially during the drying stage which still depends on weather conditions. Uneven drying can affect batik quality and extend production time, thereby reducing the efficiency and competitiveness of the batik industry. This research aims to design an automatic drying tool to optimize the production of Madura Pateng-Teng Batik by applying the Quality Function Deployment (QFD) method. This method is used to identify the needs and desires of batik craftsmen and transform these needs into appropriate technical specifications for tools. This research uses a quantitative approach by collecting data through questionnaires distributed to batik business owners in Bangkalan. The data obtained was analyzed using the House of Quality (HoQ) to determine optimal dryer specifications. The research results show that the designed automatic dryer is able to speed up the drying process, improve the quality of the final batik result, and reduce dependence on weather conditions. This tool is equipped with a temperature and time control system that can be adjusted to the type of batik cloth, and is designed with energy-saving technology to increase production efficiency. Thus, it is hoped that the application of this automatic drying tool can provide an innovative solution for Madurese Pateng Teng Batik craftsmen, so that they can maintain production continuity and preserve the cultural heritage of typical Madurese batik.

Indexing

Keywords

Madura Pateng-Teng Batik, automatic dryer, Quality-Function Deployment (QFD), production efficiency, technological innovation.

Language

en

Supporting Agencies

Agencies

—

Logout

You are logged in as...

andhika cahyoni

- My Journals

- My Profile

- Log Out

JOURNAL CONTENT

Search

Search Scope

All

Search

Browse

- By Issue

- By Author

- By Title

- Other Journals

- Categories

INDEXING AND ABSTRACTING

Google

GARUDA

RIINDEX

Scribd

2. BUKTI RESUBMIT ARTIKEL SETELAH REVISI REDAKSI

*Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Tangerang,
Vol. 2, No. 2, Juli – Desember, 2018*

P-ISSN: 2549-5038, E-ISSN: 2580-4979
URL: <http://jurnal.umt.ac.id/index.php/mjtm>

PERANCANGAN ALAT PENERING OTOMATIS GUNA OPTIMASI PRODUKSI BATIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BATIK PATENG-TENG MADURA

Andhika Cahyono Putra¹, Andre Ridho Saputro², Hadi Kusnanto³ and Al-Ma'rifati Ilahiyah⁴

¹Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surabaya
Jl. Sutorejo No. 59 Surabaya

E-mail: andhika.cahyono.putra@um-surabaya.ac.id

^{2,4}Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surabaya

³Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Surabaya

e-mail: andre.ridho.saputro@um-surabaya.ac.id, hadikusnanto@ft.um-surabaya.ac.id

Submitted Date: MMMM dd, yyyy	Reviewed Date: MMMM dd, yyyy
Revised Date: MMMM dd, yyyy	Accepted Date: MMMM dd, yyyy

Abstract

Batik is an Indonesian cultural heritage that has been recognized by UNESCO as a humanitarian heritage for oral and intangible culture since October 2009. One type of batik that has uniqueness and high aesthetic value is the Madura Pateng-Teng Batik from Bangkalan, Madura. However, the sustainability of batik production faces big challenges due to the long production process, especially during the drying stage which still depends on weather conditions. Uneven drying can affect batik quality and extend production time, thereby reducing the efficiency and competitiveness of the batik industry. This research aims to design an automatic drying tool to optimize the production of Madura Pateng-Teng Batik by analyzing the Quality Function Deployment (QFD)

Dinar Hirmalasan

Perbaiki penulisan isihannya Patengteeg

Dinar Hirmalasan

Perbaikan kata dalam bahasa Inggris dimatangkan

Dinar Hirmalasan

Jurnal dirangsang antara 10-11 kalimat

dengan jenis kain batik, serta dirancang dengan teknologi hemat energi untuk meningkatkan efisiensi produksi. Dengan demikian, penerapan alat pengering otomatis ini diharapkan dapat memberikan solusi inovatif bagi pengrajin Batik Madura Pateng-Teng, sehingga dapat mempertahankan keberlanjutan produksi dan melestarikan warisan budaya batik khas Madura.
Kata kunci: Batik Madura Pateng-Teng, pengering otomatis, Quality Function Deployment (QFD), efisiensi produksi, inovasi teknologi.

Dinar Nimalasari
 Huruf kapital diawal kata

Pendahuluan

Batik merupakan salah satu warisan budaya Indonesia yang diakui oleh UNESCO sebagai warisan kemanusiaan untuk budaya lisan dan nonbendawi (Masterpieces of the Oral and Intangible Heritage of Humanity) pada Oktober 2009. Beragam jenis, motif, dan corak batik telah dikenal secara luas hingga mancanegara. Batik memiliki keindahan yang khas, di mana setiap motif memuat elemen visual berupa garis-garis dan corak warna yang berpadu dengan harmonis di atas kain (Putra & Puspitorini, 2017). Penambahan seni isen pada pola batik akan semakin meningkatkan nilai estetika batik tersebut. Salah satu jenis batik yang memiliki keunikan dan nilai estetika tinggi adalah Batik Madura, khususnya Batik Pateng-Teng dari Bangkalan, Madura. Proses pembuatan batik ini memerlukan ketelitian dan waktu yang cukup lama, terutama pada tahap pengeringan.

sangat bergantung pada kondisi cuaca. Pada musim hujan, pengeringan bisa berlangsung sangat lambat, yang menghambat produksi dan menyebabkan keterlambatan dalam pemenuhan pesanan (Putra, Rudyanto, & Estiasih, 2021). Selain itu, pengeringan yang tidak merata dapat mempengaruhi kualitas batik, seperti munculnya noda atau perubahan warna yang tidak diinginkan. Ketergantungan pada cuaca menjadi masalah utama, karena perubahan cuaca yang tidak menentu, terutama di daerah pesisir seperti Madura, menyebabkan waktu pengeringan yang tidak konsisten. Hal ini berdampak pada efisiensi produksi dan kualitas produk akhir. Para perajin seringkali harus menunggu cuaca cerah untuk mengeringkan batik, yang dapat memperpanjang waktu produksi beberapa hari.

Dinar Nimalasari
 Tuliskan sumber referensi

Dinar Nimalasari
 Jelaskan arti kata ini

Dinar Nimalasari
 Penulisan kata dalam bahasa inggris dimiringkan

Dinar Nimalasari
 Tuliskan sumber referensi

Dinar Nimalasari
 Tambahkan sumber referensi

Batik Madura Pateng-Teng kini terancam punah karena kurangnya penerus yang berminat untuk melestarikannya. Hal ini disebabkan oleh proses pembuatan yang memakan waktu hingga tiga bulan, yang mengakibatkan tidak adanya keuntungan yang jelas dan membuat masyarakat sekitar enggan untuk melanjutkan tradisi membuat. Berdasarkan wawancara dengan generasi

Penerapan metode Quality Function Deployment (QFD) dalam perancangan alat pengering otomatis ini akan membantu mengidentifikasi kebutuhan pengguna, seperti pengrajin batik, dan mentransformasikan kebutuhan tersebut ke dalam spesifikasi teknis alat yang sesuai. QFD akan memfasilitasi komunikasi antara desainer alat dan pengrajin batik untuk menghasilkan alat yang optimal, yang dapat meningkatkan efisiensi dan kualitas pengeringan batik Madura Pateng-Teng.

kembali dalam keadaan lengkap, yaitu sebanyak 35 responden. Oleh karena itu, data yang diproses lebih lanjut adalah dari 35 responden tersebut.

4. Atribut Penelitian

Agar pelanggan dapat terlibat dalam proses perancangan dan pengembangan produk, perlu dilakukan pengumpulan data terkait permintaan pasar. Permintaan ini dapat diidentifikasi melalui keinginan serta kebutuhan pelanggan, seperti pemilik usaha dan pegawai batik Pateng-teng yang menggunakan mesin pengering batik. Untuk menggali keinginan dan kebutuhan tersebut, diperlukan suatu metode. Salah satu metode yang umum digunakan adalah wawancara atau kuesioner. Dengan mempertimbangkan efisiensi biaya dan waktu, metode kuesioner dipilih sebagai cara untuk memperoleh data dari pelanggan (Harsokoesoemo, 2004).

menggunakan tingkat signifikansi sebesar 5%. Proses validasi ini melibatkan perhitungan korelasi antara skor penilaian dari setiap atribut oleh seluruh responden dengan skor total dari semua atribut. Metode perhitungan ini dilakukan menggunakan perangkat lunak Minitab. Data dianggap valid apabila koefisien korelasi product moment melebihi nilai kritis yang diperoleh dari tabel, yang untuk kuesioner dengan n = 35 dan $\alpha = 5\%$, nilai r tabelnya adalah 0,334.

Dari hasil perhitungan, diketahui bahwa semua variabel tingkat kepuasan memiliki nilai validitas yang lebih besar dari nilai r tabel, yaitu 0,334. Dari hasil perhitungan, diketahui bahwa semua variabel tingkat kepuasan memiliki nilai validitas yang lebih besar dari nilai r tabel, yaitu 0,334.

Pengujian reliabilitas bertujuan untuk menilai konsistensi kuesioner yang digunakan dalam penelitian ini. Uji reliabilitas dilakukan dengan menggunakan koefisien alpha Cronbach. Sebuah variabel atau dimensi dalam kuesioner dianggap reliabel jika nilai alpha Cronbach melebihi 0,6. Berdasarkan hasil pengujian didapatkan nilai Alpha Cronbach sebesar 0,7431.

Dinar Nimalasari
 Silahkan diganti dengan kalimat Kisi-kisi Wawancara atau Kuesioner

Dinar Nimalasari
 Tambahkan referensi pendukung

Dinar Nimalasari
 Perbaiki penulisan ini

Dinar Nimalasari
 Beri spasi antara kalimat dengan sumber rujukan.

Dinar Nimalasari
 Perbaiki

Dinar Nimalasari
 Tambahkan kata pengantar di atas tabel, jangan tiba-tiba ada tabel

Dinar Nimalasari
 Tambahkan referensi pendukung

Dinar Nimalasari
 Perbaiki

Dinar Nimalasari
 Huruf kapital untuk huruf pertama

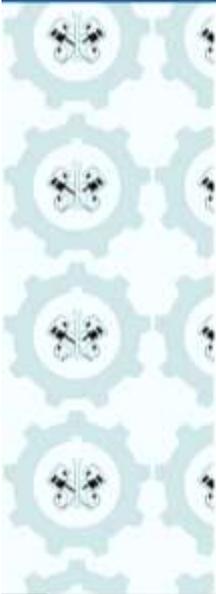
Tabel 1. Atribut Penelitian

No.	Atribut	Kelompok
1	Menghasilkan udara panas	Kemampuan
2	Hembusan yang merata	
3	Kapasitas yang besar	
4	dapat mengeringkan batik dengan merata	
5	Warna	Estetika
6	Tampilan berbentuk persegi panjang	
7	berat 5-10 Kg	
8	Bebas dari kebocoran hawa panas	Kemampuan
9	Tidak berisik	

Hasil dan Pembahasan

1. Tahapan Quality Function Deployment
 a. Tingkat Kepentingan Pelanggan (Important to Customer)

Bagian ini menyajikan tingkat kepentingan pelanggan berdasarkan hasil



#13666 Review

[UNM](#) [UNW](#) [UNY](#)

Submission

Author Andika Cahya Putra

Title PENINGKATAN ALAT PENGUPAS (STOMATS) DINA OPTIMAR PRODUKSI SADI MADURA FAYUNG, TUNGGU MENGGUNAKAN METODE SECURITY/JUNCTION DEPLOYMENT (JSD) PADA BAHAN PATING TUNG MADURA

Section Artikel

Editor Ali Nurjaya

Peer Review

Round 1

Review Version 1 (0000001-0000001) 2025-03-04

Reviewed 2025-03-04

Last modified 2025-03-04

Uploaded File None

Editor Decision

Decision —

Notify Editor [Editor/Author Email Success!](#) [No Comments](#)

Editor Version 1 (0000000-0000000) 2025-03-04

Author Version 1 (0000001-0000001) 2025-03-04 10:47

Uploaded Author Version [Choose File](#) [Use File Upload](#)

Face and logo

Publication Ethics

Retraction

Author Guidelines

Editorial and Publishing Process

Peer Review Process

Online Submission

Editorial Board

Reviewers

History

[CLICK TO DATA](#)

[TEMPLATE](#)

3. BUKTI KONFIRMASI ARTIKEL ACCEPTED

jurnal.umt.ac.id/index.php/mjtm/user

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
J. Perintis Kemerdekaan 1/11, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: 2549-5038
e-ISSN: 2580-4979

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin

ISSN: SK no. 0005.25495038/2013.3.1/TK ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005.25804979/2013.3.1/TK ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)

HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

Home > User Home

User Home

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin

Author: 0 Active 1 Archive (New Submission)

My Account

- Show My Journals
- Edit My Profile
- Change My Password
- Login!

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin (ISSN: 2549-5038 e-ISSN: 2580-4979)

Copyright © 2017-2020 Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang. All rights reserved.

This work is licensed under a Creative Commons Attribution-NonCommercial 4.0 International License.

QUICK MENU

- Focus and Scope
- Publication Ethics
- Retraction
- Author Guidelines
- Editorial and Publishing Process
- Peer Review Process
- Online Submission
- Editorial Board
- Reviewers
- History

INDEX BY DATA

TEMPLATE

jurnal.umt.ac.id/index.php/mjtm/author/index/completed

Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
J. Perintis Kemerdekaan 1/11, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: 2549-5038
e-ISSN: 2580-4979

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin

ISSN: SK no. 0005.25495038/2013.3.1/TK ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005.25804979/2013.3.1/TK ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)

HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

Home > User > Author > Archive

Archive

ACTIVE **ARCHIVE**

ID	MY/CO SUBMIT	DOC	AUTHORS	TITLE	STATUS
13666	03-28	ART	Putra, Saputra, Alimantoro	PERANCANGAN ALAT PENGIRING OTOMATIS GLASS OPTIKAS...	Vol 9, No 2 (2023): Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin

1 - 1 of 1 items

Start a New Submission

Click HERE to go to step one of the five-step submission process.

Reffbacks

ALL **NEW** **PUBLISHED** **GRABED**

DATE ADDED	HTTP	URL	ARTICLE	TITLE	STATUS	ACTION
2025-03-10	1	https://scholar.google.com/	PERANCANGAN ALAT PENGIRING OTOMATIS GLASS OPTIKAS PRODUKSI BAHAN PADATAN TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BAHAN PADATAN MADURA	—	New	EDIT DELETE

1 - 1 of 1 items

[Publish] [Close] [Delete] [Select All]

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin (ISSN: 2549-5038 e-ISSN: 2580-4979)

Copyright © 2017-2020 Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Tangerang. All rights reserved.

QUICK MENU

- Focus and Scope
- Publication Ethics
- Retraction
- Author Guidelines
- Editorial and Publishing Process
- Peer Review Process
- Online Submission
- Editorial Board
- Reviewers
- History

INDEX BY DATA

TEMPLATE

4. BUKTI KONFIRMASI ARTIKEL PUBLISHED ONLINE

Layout

Galley Format	FILE	
1. PDF VIEW PROOF	13666-39782-1-PB.PDF	2025-03-09 3
Supplementary Files	FILE	
1. Cek Plagiasi	13666-39561-1-SP.PDF	2025-02-28

The screenshot shows the journal's website interface. At the top, there is a navigation bar with the journal title "Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin" and ISSN information. Below this is a search bar and a list of menu items including HOME, ABOUT, LOGIN, REGISTER, CATEGORIES, SEARCH, CURRENT, ARCHIVES, INDEXING AND ABSTRACTING, EDITORIAL TEAM, and REVIEWERS. The main content area displays the article title and authors: Andhika Cahyono Putra¹, Andre Ridho Saputro², Hadi Kusnanto³, and Al-Ma'rifati Iahiyah⁴. The article is from Volume 9, No. 2 (2025). On the right side, there is a "QUICK MENU" section with links to Focus and Scope, Publication Ethics, Retraction, Author Guidelines, Editorial and Publishing Process, Peer Review Process, Online Submission, Editorial Board, Reviewers, and History. At the bottom right, there is a button labeled "INDEX BY SINTA".



Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Tangerang
Jl. Perintis Kemerdekaan 1/33, Cikokol, Kota Tangerang, Banten, Indonesia, 15118

ISSN: 2549-5038
e-ISSN: 2580-4979

Motor Bakar : Jurnal Teknik Mesin

ISSN: SK no. 0005.25495038/JL.3.1/SK.ISSN/2017.02 - 18 Februari 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)
e-ISSN: SK no. 0005.25804979/JL.3.1/SK.ISSN/2017.06 - 21 Juni 2017 (mulai edisi Vol. 1, No. 1, Januari - Juni 2017)



HOME ABOUT USER HOME CATEGORIES SEARCH CURRENT ARCHIVES INDEXING AND ABSTRACTING EDITORIAL TEAM REVIEWERS TEMPLATE

Home > User > Author > Submissions > #13666 > Summary

#13666 Summary

[SUMMARY](#) [REVIEW](#) [EDITING](#)

Submission

Authors	Andhika Cahyono Putra, Andre Ridho Saputris, Hadi Kusnanto
Title	PERANCANGAN ALAT PENGERING OTOMATIS-GUNA OPTIMASI PRODUKSI BATIK MADURA PATENG-TENG MENGGUNAKAN METODE QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT (QFD) PADA BATIK PATENG-TENG MADURA
Original file	None
Supp. files	13666-99901-1-0-0.pdf 2025-02-28
Submitter	Andhika Cahyono Putra
Date submitted	February 28, 2025 - 04:55 PM
Section	Articles
Editor	Ali Rusyidin
Abstract Views	41

Status

Status	Published Vol 9, No 2 (2025): Motor Bakar: Jurnal Teknik Mesin
Initiated	2025-03-07
Last modified	2025-03-09

Submission Metadata

Authors

Name	Andhika Cahyono Putra
Affiliation	Universitas Muhammadiyah Surabaya
Country	Indonesia
Bio Statement	—

QUICK MENU

[Focus and Scope](#)

[Publication Ethics](#)

[Retraction](#)

[Author Guidelines](#)

[Editorial and Publishing Process](#)

[Peer Review Process](#)

[Online Submission](#)

[Editorial Board](#)

[Reviewers](#)

[History](#)

[INDEX BY SINTA](#)



[TEMPLATE](#)

